

Geschwindigkeit, Qualität, Präzision

Bandsägemaschinen

750 x 500 mm
1.030 x 500 mm
oder 1.330 x 600 mm



Höchste Schnittleistung und perfekte Schnittergebnisse. Konzipiert für hohe Automatisierung und geringen Wartungsaufwand. Die robuste und schwingungsarme Doppelsäulenrahmenkonstruktion sorgt für eine lange Maschinenlebensdauer. **KALTENBACH Bandsäge Performance**. Perfekter Nachfolger der erfolgreichen KBS 761 | 1051 | 1351 Baureihe. Die schnellsten Bandsägen der Welt.

AUSSERGEWÖHNLICHE
ZUVERLÄSSIGKEIT UND
MAXIMALE BETRIEBSZEIT

UMWELTFREUNDLICHSTE
LÖSUNGEN

NIEDRIGSTE BETRIEBSKOSTEN



KALTENBACH
VERSPRECHEN

VORTEILE AUF EINEN BLICK

- > Höchste Schnittleistung
- > Lange Maschinenlebensdauer
- > Robuste Konstruktion
- > Höchste Automatisierungsmöglichkeiten
- > Genaue Winkeleinstellung
- > Deutliche Verkürzung der Schnittzeit durch Auto-Feed-Control
- > Schneller Sägebandwechsel für niedrige Nebenzeiten
- > Schnittdruck- und Sägeband-Schlupfüberwachung
- > Lange Sägeblattstandzeiten

SOFTWARE FÜR PROFIS

**Leistungsstarkes und
benutzerfreundliches
Software-Paket**

Maschinensoftware

Zugeschnitten auf die einzigartigen
Eigenschaften der Maschine

Eigene Entwicklung

KALTENBACH entwickelt eigene
Stahlbausoftware

Lückenlose Kompatibilität

Hardware und Software aus einer Hand



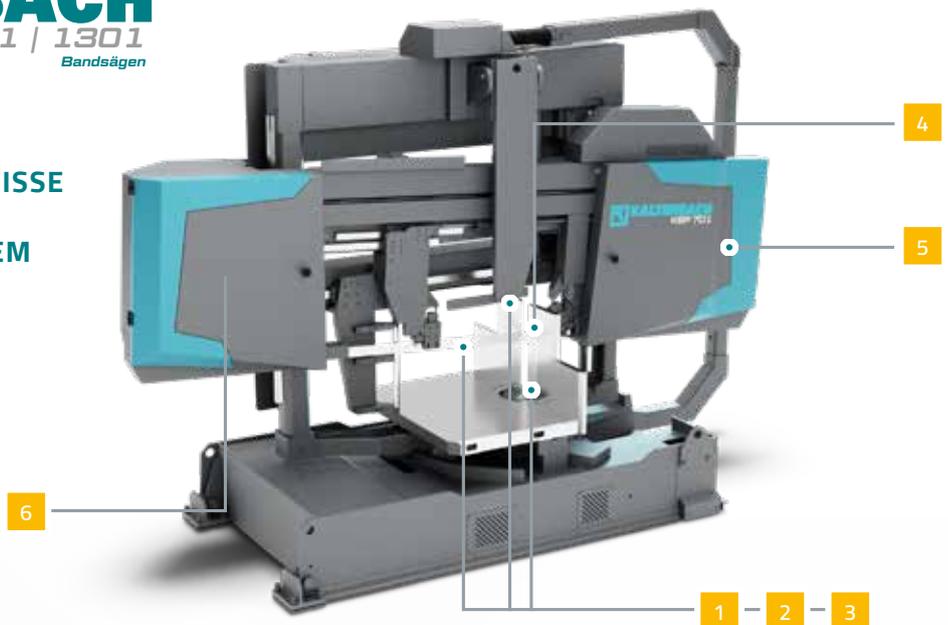
Präzise Bearbeitung, hochwertige
Endprodukte, beste Schnittqualität, zu-
verlässiges System, maximal Betriebszeit.



Bandsägemaschinen zur Herstellung
erstklassiger, nachhaltiger Stahlprodukte.

KALTENBACH
findet eine Lösung
oder hat sie schon

- HÖCHSTE LEISTUNG
- OPTIMALE SCHNITTERGEBNISSE
- LEISTUNGSFÄHIGES UND ZUVERLÄSSIGES SYSTEM



FEATURES



Ausgezeichnete Schnittleistung Auto-Feed-Control (AFC)

- Präzises Positionieren
- Automatische Neigungswinkelverstellung des Sägebandes bei schweren Produkten
- Deutlich geringere Schnittzeiten
- Erstklassige Ergebnisse



Optimaler Vorschub

- Sägevorschub mit Kugelrollspindel und Servomotor
- Konstanter und temperaturunabhängiger Vorschub
- Geringe Nebenzeiten und höhere Maschinenauslastung



Präzise Einstellung

- NC-gesteuerte Winkeleinstellung
- Hochwertige Schnitte
- NC-Standard ermöglicht höchste Zuverlässigkeit



Kraftvolles und zuverlässiges Spannen

- Horizontale und vertikale Spannvorrichtung
- Wenig Vibrationen für lange Sägebandlebensdauer und niedrige Betriebskosten
- Sägen von Lagen oder Bündeln möglich



Optimaler Prozessablauf

- Präzise Positionierung des Materials an Zu- und Abfuhrseite
- Messwagen mit verschiedenen Arten von Schiebern und Greifern
- Längenanschlag LS 220 und LS 270



Vollständige Systemautomatisierung

- Automatisierte Aussortierung von Kurzteilen
- SPG - Short Piece Gripper zum Aussortieren auf einer Seite
- AS - Autosorter AS 1001 zum Aussortieren auf beiden Seiten

TECHNISCHE DATEN

[H](#) [T](#) [L](#) [U](#) - [O](#) [□](#)

		KBP 701	KBP 1001	KBP 1301
Arbeitsbereich max. / min.	mm	750 x 500 / 30 x 10	1.030 x 500 / 30 x 10	1.330 x 600 / 50 x 10
Antriebsleistung	kW	12,9		15,9
Schnittgeschwindigkeit	m/min	15 - 180	15 - 150	
Sägebandvorschub	mm/min	0 - 600		
Eilvorlauf und -rücklauf	mm/min	6.000		
Sägebandmaterial		Bi- und Hartmetall		
Sägebandabmessungen (L x B x H)	m/min	8.320 x 1,6 x 54	8.900 x 1,6 x 54	10.300 x 1,6 x 67
Maschinengewicht	kg	5.500	6.000	7.700
Maschinenabmessungen (L x B x H)	mm	4.080 x 1.435 x 2.650	4.370 x 1.435 x 2.650	4.900 x 1.850 x 3.000



Strahl-/Lackierkombination

Möglichkeit der Kombination mit einem GIETART ECO Blaster und ECO Primer, wodurch ein komplettes Hochleistungsbearbeitungssystem entsteht.



Effizienter Materialtransport

Entwickelt, um einen optimalen Prozessablauf und damit die effektivste Materialverarbeitung in Ihrer Produktionsstätte zu gewährleisten.

IN IHRER BRANCHE ZUHAUSE

- > Fahrzeugbau
- > Brückenbau
- > Maschinenbau
- > Schiffbau
- > Stahlbau
- > Stahlhandel
- > Mastenbau

Die KBP-Baureihe ist speziell entwickelt für den mittleren und schweren Stahlbau und -handel.



KALTENBACH



KALTENBACH GmbH + Co. KG
 Blasiring 4
 79539 Lörrach
 Deutschland

Tel: +49 7621 175 0
 E-Mail: info@kaltenbach.com

www.kaltenbach.com